

Denpox™ HPC

Farvet epoxy maling

PRODUKT BESKRIVELSE

Denpox™ HPC er en solvent fri, lav viskositet 2 komponent epoxy maling.

FUNKTIONER OG FORDELE

- Lav viskositet
- Let at påføre
- Fremragende nivellering
- Høj glans
- Stenmel kan tilføres ifm. viskositeten
- Fremragende bindeevne

ANVENDELSESOMRÅDER

Denpox™ HPC benyttes typisk som en farvet gulv maling.

FORBEHANDLING AF UNDERLAG

Alle overflader skal være rene og tørre og fri for løse genstande, olie eller andet som kan indvirke på hærde processen. Mekanisk forberedelse som f.eks. slyngrensning, bør udføres for at sikre en så optimal vedhæftning som muligt. Trækstyrken bør være bedre end 1,5MPa. Restfugtigheden bør være mindre end 4%. Underlaget bør være forudgående være primet med en primer som **Denpox™ HPC**. **Denpox™ HPC** bør udføres ved en konstant temperatur eller nedadgående for at minimere risikoen for bobler og pin huller, fordi luften udvider sig når temperaturen stiger. Det er vigtigt at tage hensyn til de eksterne forhold, da lav temperatur forlænger pot tiden og hærdetiden, mens højere temperatur gør det modsatte.

Temperaturen skal helst ikke falde før materialet er fuldt færdig hærdet og skal afhærde mindst 24 timer ved 15°C. Underlaget skal være mindst 3°C eller over dug punktet.

ANVENDELSE

Denpox™ HPC (part A) leveres i færdigpakket enheder sammen med **Denpox™ Hardener** (Part B). Før materialerne mixes bør **Denpox™ Hardener** (Part B) blive homogeniseret ved let omrøring. A og B komponenterne skal have en temperatur på 15 til 20°C før brug. Hæld indhold af komponent A sammen med komponent B. Mix ved lav hastighed (ca. 300 rpm) for mindst 3 minutter indtil materialet er homogent. Skrab sider og bund flere gange for at sikre at materialet er ordentligt mixet sammen. Lad mixer hovedet forblive i massen for at undgå lufthuller. **Denpox™ HPC** påføres med rulle.

FORBRUG

Denpox™ HPC: Typisk 0,3 - 1 kg/m² afhængig af tykkelse.

RENGØRING

Rengør værktøjerne straks efter brug. Benyt f.eks. **Dencoat™ Tool Cleaner**.

EMBALLAGE

Denpox™ HPC leveres i 15 kg spande. **Denpox™ HPC** bruges sammen med **Denpox™ Hardener** i anbefalet blandingsforhold.

HOLDBARHED

Minimum 12 måneder på lager i original emballage under tørre forhold og temperatur mellem 15-20°C. Må ikke udsættes for direkte sollys.

Teknisk data for flydende materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Blandingsforhold A:B		11,5 kg : 5 kg = 16,5 kg
Blandet vægtfylde		1,3 kg/l
Blandet Viskositet ved 23°C	Brookfield DV-II	1000 cP
Arbejdstid ved 23°C		20 minutter
Klar til brug ved 23°C		12 timer
Fuldt hærdet ved 23°C		7 dage
Underlag temperatur		Min 5°C max 30°C
Maksimal relativ fugtighed		Max 85%

Teknisk data hærdet materiale

Egenskaber	Metode	Værdier
Tykkelse		0,3 - 1 mm
SHORE D hårdhed	DIN 53505	80
Trækstyrke	DIN 53504	n.a.
Elastitet	DIN 53504	>50%
Revneforebyggelse		1 mm
Temperatur modstand		Max 90°C
Vandgennemtrængning		Uigennemtrængelig
Kemisk modstand		Se separat datablad
Vedhæftning til beton	BS/EN 24614	>1,5 MPa
Slid modstand (Taber)	EN 1504-2	<3000 mg
Slag modstand	EN 1504-2	Klasse II
Brand klassifikation	EN 1504-2	D _{fl}

	
Dencoat™ International · E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com	
22 ¹⁾	
BR - 001	
EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4	
Syntetisk harpiks til internt brug (Installation i overensstemmelse med den nyeste tekniske information)	
Reaktion på brand:	D _{fl}
Frigivelse af ætsende stoffer (Synthetic Resin Screed):	SR
Vandgennemtrængelighed:	NPD ²⁾
Slidstyrke:	< AR 1 ³⁾
Vedhæftningsstyrke:	> B 1,5
Slagstyrke:	< IR 4
Lydisolering:	NPD ²⁾
Lyddæmpning:	NPD ²⁾
Termisk modstand:	NPD ²⁾
Kemisk resistens:	NPD ²⁾

CE-mærkning

- 1) De sidste to cifre i det årstal, hvor ce-mærkningen blev anbragt.
- 2) NPD = Ingen præstation bestemt.
- 3) Henviser til en glat overflade uden broadcasting.

DenCoat™ E-mail: info@dencoat.com · Website: www.dencoat.com

Denne information og alle videre tekniske råd er baseret på vor nuværende viden og erfaring. Det understreges at ovenstående ikke er et udtryk for garanti eller ansvar. Vi forbeholder os retten til at ændre vore oplysninger jævnfør vore teknologiske fremskridt eller andre udviklinger. Kunden er ikke frigjort for pligten til at udføre omhyggelig inspektion og test af indkommende materialer. Produktspecifikationer nævnt i dette datablad, bør verificeres ved test, der bør udføres af en ekspert under ansvar af kunden. Kontakt venligst Dencoat for seneste version. Alle vore dokumenter, tilbud osv. er i henhold til vore generelle salgs og leveringsbetingelser og udlægningsvejledninger.